

MANUAL DE PROGRAMACION ACLAS CRD81F



Aclas CRD81F

Manual de programación

FEBRERO 2008

RV - 1.0

MANUAL DE PROGRAMACION ACLAS CRD81F

Esta función permite ajustar la fecha del equipo. Si existen ventas en la memoria de trabajo, se deberá realizar un reporte Z antes de ajustar La fecha del equipo.

Ingrese la fecha en formato "DDMMAAAA" (Ej.: "01022007" = 01 de Febrero de 2007) No es posible ingresar una fecha anterior a la del último reporte Z.

Para cambiar la fecha siga las instrucciones:

1. Colóquese sobre la opción fecha presione [TOTAL EFECT].
2. Introduzca la fecha deseada según el formato y presione [TOTAL EFECT].

Impuesto

Esta función permite ajustar las tasas de impuesto en la máquina, antes de cambiar las tasas de impuesto se deben inicializar los totales en la memoria de trabajo. Para esto deberá emitir en modo Z, los reportes de cierre diario, impuestos, departamentos y PLU.

Las tasas de impuesto se agregan según el siguiente formato "GGGRRRRRAAAA0000", donde:

"GGGG" = Dígitos tasa de impuesto general (Ej.: "1100" = 11,00%).

"RRRR" = Dígitos tasa de impuesto reducida (Ej.: "0800" = 08,00%).

"AAAA" = Dígitos tasa de impuesto adicional (Ej.: "21,00" = 21,00%).

"0000" = Dígitos tasa de impuesto restante (Ej.: "00,00" = 00,00%).

Para ajustar las tasas de impuestos siga las instrucciones:

1. Colóquese sobre la opción "impuesto" presione [TOTAL EFECT].
2. Ingrese los 16 dígitos de las nuevas tasas de impuesto siguiendo el formato, para el ejemplo anterior sería: "1100080021000000" y presione [TOTAL EFECT].

Proceso de fiscalización.

Para fiscalizar la máquina hay que seguir una serie de procesos todos ellos están dentro del MODO S, siga las siguientes instrucciones en orden:

1.- No. Registro y Serial

Esta función se utiliza para registrar el serial del equipo en la memoria fiscal. Esta función solo puede ser utilizada una vez, porque los datos almacenados en la memoria fiscal no admiten cambios. Para ingresar el número de registro y serial siga las instrucciones:

1. Colóquese en la opción "No de Registro y serial" con la tecla [CAJERO]
2. Presione [TOTAL EFECT]
3. Introduzca las tres primeras letras del número de registro de la máquina (este número se encuentra en la etiqueta que está en la parte posterior del equipo) presione [TOTAL EFECT].
4. Introduzca los siete números restantes del número de registro de la máquina (Entre Num Fis) y presione [TOTAL EFECT].